



- Çoklu proses: PULSE / ÇİFT PULSE / CV MIG
- Kaynak malzemeleri: CS /SS /Al /Cu
- Yerleşik uzman veri tabanı programı karbon çeliği, paslanmaz kaynak yapılmasını sağlar çelik, alüminyum ve diğer malzemeler ile katı tel ve özlü gaz korumalı tel uygulanabilir
- Gaz ön akış süresi, gaz akış sonrası süresi, geri yanma süresi, yavaş tel besleme hızı ve nokta kaynak süresi ayarlanabilir; ikiz darbe parametreleri ayarlanabilir
- 2T/Punta kaynağı çalışma modu
- Akıllı fan kontrol teknolojisi
- Tam köprü invertör yumuşak anahtar kontrol teknolojisi IP23 sınıfı koruma ve H sınıfı izolasyona sahiptir.
- Çoklu korumalar aşırı ısınma, aşırı akım, aşırı voltaj ve çıkış kısa devre koruma, hata kodu ekranı

- **Ağır endüstriyel koşullara uygun.**
- **Farklı haberleşme altyapılarına uygun.**
- **Güvenilir ve kararlı haberleşme protokolleri**

Şebeke Gerilimi (3~)	V	3 faz, AC380V±10%, 50 /60Hz
Kurulu Güç	kVA	29
Nominal Giriş Akımı	A	44
Çıkış Akım Aralığı	A	60~500
Boşta Çalışma Gerilimi	V	17~39
Boşta Çalışma Gerilimi	V	84
Devrede Kalma Oranı	%	100
Tel Çapı	mm	Ø1.0, Ø1.2, Ø1.6
Gaz Akışı	L/min	15~20
Boyutlar (D*G*Y)	mm	660x320x560
Ağırlık	kg	55
Koruma Sınıfı	IP	IP23

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar						4mm x 4	
Su Soğutmalı 6021000118	Güç ünitesi	Su Soğutma Ünitesi	Su Soğutmalı Tel Sürme Ünitesi 5m Kablosu ile	Tel Makara Taşıyıcı	Kılavuz Tel Hortumu	Ana Güç Kablosu 3m	Haberleşme Kontrol Adaptörü